Maskinkort til mask: 2

Indkørt af:	**Plast type:**	**Fortørring**	**Ja:**	**Nej:**
Dato:	**Farve:**	**Fortørings temp.:**		
Emne:	**Godstykkelse:**	**Fortørrings tid:**		
Form nr.:	**Plade størrelse:**	**Positiv form:**		
Ramme størrelse:	**Overstempel:**	**Negativ form:**		

Indkøring/plade nr.:	**1.**	**2.**	**3.**	**4.**	**5.**	**6.**	**7.**	**8.**	**9.**	**10.**
Varme %.										
Opvarmnings tid.										
Forsinkelse varme tilbage.										
Forblæsnings tid.										
Forblæsnings mængde.										
Form hastighed op.										
Form hastighed ned.										
Forsinkelse form op.										
Forsinkelse form ned.										
Vakuum. (bar) (%)										
Vakuum mængde.										
Forsinkelse køling start.										
Køle tid.										
Friblæsnings tid.										
Friblæsnings mængde.										
Forsinkelse overstempel.										
Hastighed overstempel.										
Aktuel formnings temp.										

Husk: Tid for friblæsning skal være højere end forsinkelse form ned.

Bemærkninger:

Varmestyring.
Kakler: on / off
(Kun maskine 2)