

Maskinkort til mask: 4

Indkørt af:	Plast type:	Fortørring	Ja:	Nej:
Dato:	Farve:	Fortørnings temp.:		
Emne:	Godstykkelse:	Fortørnings tid:		
Form nr.:	Plade størrelse:	Positiv form:		
Ramme størrelse:	Overstempel:	Negativ form:		

Indkøring/plade nr.:	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
----------------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Varme %.										
Opvarmnings tid.										
Forsinkelse varme tilbage.										
Forblæsnings tid.										
Forblæsnings mængde.										
Form hastighed op.										
Form hastighed ned.										
Forsinkelse form op.										
Forsinkelse form ned.										
Vakuum. (bar) (%)										
Vakuum mængde.										
Forsinkelse køling start.										
Køle tid.										
Friblæsnings tid.										
Friblæsnings mængde.										
Aktuel formnings temp.										

Husk: Tid for friblæsning skal være højere end
forsinkelse form ned.

Bemærkninger: